

Organisatorisches | Kontakt

	Lehrgang	Entgelt pro Woche
Kategorie A	• Allgemeine Grundlagenausbildung	300 EUR
Kategorie B	• Prüfungsvorbereitung	* 340 EUR
Kategorie C	• Pneumatik E-Pneumatik Erweiterung E-Pneumatik • Hydraulik • Rohr- und Schlauchverbindungen • Sensorik Instandhaltung • SPS-Lehrgänge (Touchpanel, Bussysteme) • Regelungstechnik Leistungselektronik elektrische Antriebe • Hard- und Softwarekomponenten Erweiterung Digitaltechnik • CNC – Grundlagen der Programmierung • Wärmebehandlung von Werkstücken	340 EUR
Kategorie D	• CNC – Maschinenlehrgänge • Grundlagen Schweißen	420 EUR
Kategorie E	• Fachbildung Schweißen	480 EUR
Kategorie F	• CNC – Prüfungsvorbereitung Maschine	540 EUR

* Für Unternehmen, die für ihre Auszubildenden ausschließlich die Prüfungsvorbereitung buchen, erhöht sich das Entgelt in Lehrgängen der Kategorie B auf 440 EUR / Woche.

Wir laden alle Interessierten ein, unsere aktuellen Ausbildungsbedingungen bei einem Rundgang durch unsere Bildungseinrichtung kennenzulernen, verbunden mit persönlichen Gesprächen zwischen Ihnen und den verantwortlichen Ausbildern.

Die IHK-Bildungszentrum Dresden gGmbH ist seit über 25 Jahren ein erfolgreicher und innovativer Bildungsdienstleister. Wir entwickeln und gestalten Angebote in den Bereichen Ausbildung, Umschulung sowie Beruflicher Fort- und Weiterbildung.

Wir sind anerkannter und nach den Normen der DIN EN ISO 9001 sowie Akkreditierungs- und Zulassungsverordnung Arbeitsförderung zertifizierter Partner für berufliche Bildung.



Beratung und Informationen

Ronny Kipping

Telefon: 0351 2866-552

E-Mail: kipping.ronny@bildungszentrum-dresden.de

IHK-Bildungszentrum Dresden gGmbH

Mügelner Straße 40, 01237 Dresden

Telefon: 0351 2866-50

E-Mail: info@bildungszentrum-dresden.de

www.bildungszentrum-dresden.de



Fachkraft für Metalltechnik (m/w/d) Zerspanungstechnik

Angebote der überbetrieblichen Ausbildung

www.bildungszentrum-dresden.de



Inhaltliche Zuordnung für die überbetriebliche Ausbildung zur Fachkraft für Metalltechnik/Zerspanungstechnik

Die unten aufgeführten Inhalte stellen die Schwerpunkte in den jeweiligen Ausbildungsabschnitten dar. Die Reihenfolge der Ausbildungsabschnitte ist variabel. Die Zeitangaben in Wochen sind Richtwerte.

1. Ausbildungsjahr (16 Wochen)

6 Wo Kernqualifikation Manuelles Spanen § 4 (2) Abschnitt A Nr. 1, 2, 5 A
Prüfen, Anreißen, Kennzeichnen
Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen
Warten von Betriebsmitteln
Planen und Organisieren von Arbeitsabläufen
Bewerten von Arbeitsergebnissen

6 Wo Kernqualifikation Maschinelles Spanen § 4 (2) Abschnitt A Nr. 1, 2, 5 A
Prüfen, Anreißen, Kennzeichnen
Ausrichten und Spannen von Werkstücken/Werkzeugen
Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen
Warten von Betriebsmitteln
Planen und Organisieren von Arbeitsabläufen
Bewerten von Arbeitsergebnissen

1 Wo Technische Darstellung A
§ 4 (2) Abschnitt A Nr. 5 a, b

3 Wo Grundlagen Schweißen D
§ 4 (2) Abschnitt A Nr. 5 d

INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz
Umweltschutz § 4 (2) Abschnitt F Nr. 1–4

2. Ausbildungsjahr (8 Wochen)

2 Wo Planen von Fertigungsprozessen § 4 (2) Abschnitt D Nr. 1 a–e C
Grundlagen CNC-Programmierung

3 Wo maschinelles Drehen A
Einrichten von Werkzeugmaschinen und Fertigungssystemen § 4 (2) Abschnitt D Nr. 2
Herstellen von Werkstücken § 4 (2) Abschnitt D Nr. 3
Überwachen und Optimieren von Fertigungsprozessen § 4 (2) Abschnitt D Nr. 4

3 Wo maschinelles Fräsen A
Einrichten von Werkzeugmaschinen und Fertigungssystemen § 4 (2) Abschnitt D Nr. 2
Herstellen von Werkstücken § 4 (2) Abschnitt D Nr. 3
Überwachen und Optimieren von Fertigungsprozessen § 4 (2) Abschnitt D Nr. 4

INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz
Umweltschutz § 4 (2) Abschnitt F Nr. 1–4

Platz für Ihre Anmerkungen:

Ansprechpartner IHK-Bildungszentrum
Ralf Ullrich / Martin Meißner
Ausbildung Metalltechnik

Ausbildungsbetrieb:

zuständiger Ansprechpartner:

Name(n) des/der Auszubildenden:

Berufsschule:

Telefon:

Geburtsdatum:

Turnus oder Block:

Änderungen vorbehalten, Stand: März 2025

Wir bitten alle Leserinnen um Verständnis dafür, dass wir im Folgenden aus Gründen der Lesbarkeit auf die feminine Form der Anrede verzichtet haben.